

Manuell verschiebbare Spannsysteme | Manually movable clamping systems

BKZ-C...P, BKZ-C...PS



Anwendung

Die hydraulischen Schnellspannsysteme BKZ-C...P/PS sind zum Spannen von unterschiedlich breiten Werkzeugen an Pressenstößeln ausgelegt.

Konstruktionsmerkmale

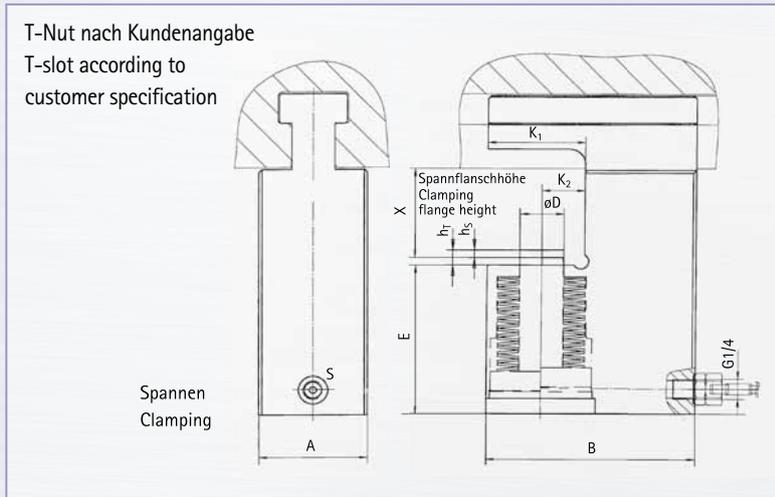
Die Variante BKZ-C...PS ist mit einem Rückschlagventil ausgestattet. Die Werkzeugspanner lassen sich in der T-Nut des Pressenstößels zwischen Parkstellung und dem jeweiligen Werkzeug manuell bewegen. Der Spanndruck beträgt maximal 400 bar.

Application

The hydraulic die clamping systems BKZ-C...P/PS are designed for clamping tools and dies of different widths on press slides.

Design features

The variant BKZ-C...PS is equipped with a non-return valve. The die clamps can be manually moved in the T-slot of the press slide between the parking position and the respective tool. Hydraulic pressure is at a maximum 400 bar.



Maße | Dimensions

TYP TYPE	A	B	D	E	K ₁	K ₂	h _S	h _T
BKZ C 32	55	100	15	61	35	16	6	10
BKZ C 50	60	105	18	61	43	21	6	10
BKZ C 63	65	110	20	61	48	23	6	10
BKZ C 78	70	125	24	61	54	25	6	10
BKZ C 94	80	140	25	61	60	28	6	10

Technische Daten | Technical data

TYP TYPE	F _S kN	P _{S/L} bar
BKZ C 32	32	400
BKZ C 50	50	400
BKZ C 63	63	400
BKZ C 78	78	400
BKZ C 94	94	400

